

## Клей для установок ТВЧ и каширования

102.80

**Примеры применения:** Для склеивания мягкой и твердой древесины в поле тока высокой частоты. Применяется для каширования ДСтП, МДФ и столярных плит пластиком высокого давления, декоративными бумажными пленками и шпоном в горячих прессах с температурой > 40 °С и на роликовых кашировальных установках.

**Основа:** Поливинилацетат (ПВА)

**Свойства / Указания по применению:** Клей с хорошими эксплуатационными свойствами, высокой теплостойкостью и влагостойкостью. Высокая прочность поверхности. При правильном применении клей соответствует нормам Д3.

**Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем мы рекомендуем нержавеющую сталь марки V4A (или более высокого качества) или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта с такими металлами, как цинк, медь, латунь, алюминий и т.д. По другим вопросам обращайтесь к изготовителям оборудования или к нашим специалистам-технологам.**

Клей наносится обычными приспособлениями. Не должен соприкасаться с железом. Содержащая дубильные вещества древесина может окраситься.

Минимальная температура для деталей, клея и помещения: 20 °С. (не идентична минимальной температуре образования клеевой пленки)

**Склеивание в поле тока высокой частоты:**

Влажность древесины [%]:	8 – 10
Нанесение клея:	одностороннее или двухстороннее
Расход клея [г/м <sup>2</sup> ]:	100 – 200
Открытое время [мин.]:	5 – 8
Давление прессования [Н/мм <sup>2</sup> ]:	> 0,5
Минимальное время прессования[мин.]	
при 50 °С :	пр. 3
при 90 °С :	пр. 1
Параметры для установок ТВЧ:	разные в зависимости от типа установок

**Каширование пластей:** клей наносят на одну сторону на плиту-носитель или на пленку, температура помещения, деталей и клея не должна быть ниже 20 °С. В клеевом шве температура должна достигать > 40°С.

**Открытое время:** до 3 мин, в зависимости от циркуляции воздуха, температуры окружающей среды и деталей, а также вида деталей.

**Расход клея:** минимально 50 г/м<sup>2</sup>, максимально 120 г/м<sup>2</sup>.

Продолжение на странице 2

11/06 Все технические данные являются параметрами, представляющие средние значения. Наши технические проспекты постоянно обновляются и приводятся в соответствие с уровнем техники. Это издание аннулирует все предыдущие издания и действительно с момента выпуска. **Обратите, пожалуйста, Ваше внимание на последнюю страницу.**

**Jowat**®  
Промышленные клеи



<b>Технические данные:</b>	Вязкость [мПа·с]:	пр. 10.000 (Брукфильд)
	Сухой остаток [%]:	пр. 50
	Плотность [г/см <sup>3</sup> ]:	пр. 1,07
	Значение pH:	пр. 3
	Минимальная температура образования клеевой пленки [°C]:	пр. 15
	Цвет клеевой пленки:	бесцветно-прозрачный

**Очистка:** Машины и приборы после использования следует промыть холодной или теплой водой с добавлением очистительного концентрата Иоват® 192.40.

**Хранение:** Хранить в сухом и прохладном месте (15 – 25 °C) в хорошо закрытой оригинальной упаковке 6 месяцев с даты отгрузки от производителя. Предохранять от мороза!

**Упаковка:** По запросу.

**Примечание:** Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и утилизации отходов указаны в паспорте безопасности. Данные, приведенные нами в этом техническом описании, основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому ни к чему не обязывают. Данные не являются гарантией свойств в юридическом смысле, ни гарантию свойств. Из этих данных, а также из нашей бесплатной технической консультации не вытекает право предъявления правовых требований.

## Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

На эти постоянные изменения фирма Иоват отвечает интенсивными исследованиями и разработками. Квалифицированный коллектив химиков и инженеров инновативно работает над тем, чтобы оптимально проконсультировать Вас, как нашего заказчика, и предоставить Вам клей, подходящий для решения Вашей задачи.

Наши данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности Вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Поэтому новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на Ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Иоват может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств в смысле новейшей юрисдикции Федерального Судебного Ведомства (BGH). Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие обязательства.