

Клей для постформинга

Примеры применения:	Специально предназначен для нанесения на «постформинг»- и КА-установках при использовании слоистого пластика, шпона, декоративной бумаги и массива. Применяется также для сращивания шпона и различных монтажных работ.
Основа:	Поливинилацетат (ПВА)
Свойства / Указания по применению:	Клей быстросхватывающийся, с хорошими машинно-эксплуатационными свойствами. Хорошо заполняет швы даже при небольшом расходе. Хорошая терморективация.

Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем мы рекомендуем нержавеющую сталь марки V2A (или более высокого качества) или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта с такими металлами, как цинк, медь, латунь, алюминий и т.д. По другим вопросам обращайтесь к изготовителям оборудования или к нашим специалистам-технологам.

Клей наносится пистолетом - распылителем (можно стаканчиковым) с широким факелом. Диаметр сопла 1,5 – 2 мм. Не должен соприкасаться с железом. Содержащая дубильные вещества древесина может окраситься.

Минимальная температура для деталей, клея и помещения:	15 °С. (не идентична минимальной температуре образования клеевой пленки)
Нанесение клея:	двухстороннее
Открытое время [мин.]:	8 - 10

Применяется на всех обычных «софтформинг»- и КА-установках. Не должен соприкасаться с железом. Содержащая дубильные вещества древесина может окраситься. Минимальная температура для деталей, клея и помещения 15 °С (не идентична минимальной температуре образования клеевой пленки).

Нанесение клея:	одностороннее (довольно толстый слой)
-----------------	---------------------------------------

На кромочный материал необходимо предварительно нанести клей. Температура горячего воздуха [°С]: 350 – 500
Скорость подачи зависит от вида клея, расхода, кромочного материала и конфигурации кромки (при софтформинге и постформинге). При нанесении клея распылением: клеевой туман не вдыхать. Соблюдать предписания паспорта безопасности.

Технические данные:	Вязкость [мПас]:	пр. 11.000 (Брукфильд)
	Сухой остаток [%]:	пр. 59
	Плотность [г/см ³]:	пр. 1,07
	Значение pH:	пр. 5,0
	Минимальная температура образования клеевой пленки [°С]:	пр. 11
	Цвет клеевой пленки:	бесцветно-прозрачный

Продолжение на странице 2

11/06 Все технические данные являются параметрами, представляющие средние значения. Наши технические проспекты постоянно обновляются и приводятся в соответствие с уровнем техники. Это издание аннулирует все предыдущие издания и действительно с момента выпуска. **Обратите, пожалуйста, Ваше внимание на последнюю страницу.**

Jowat 
Промышленные клеи

Страница 2 Иоваколь® 128.70 – 11/06

Очистка: Машины и приборы после использования следует промыть холодной или теплой водой с добавлением очистительного концентрата Иоват® 192.40.

Хранение: Хранить в сухом и прохладном месте (15 – 25 °С) в хорошо закрытой оригинальной упаковке 6 месяцев с даты отгрузки от производителя. Предохранять от мороза!

Упаковка: По запросу.

Примечание: Дальнейшие указания по использованию, транспортировке и утилизации отходов указаны в паспорте безопасности. Данные, приведенные нами в этом техническом описании, основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому ни к чему не обязывают. Данные не являются гарантией свойств в юридическом смысле, ни гарантию свойств. Из этих данных, а также из нашей бесплатной технической консультации не вытекает право предъявления правовых требований.

Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

На эти постоянные изменения фирма Иоват отвечает интенсивными исследованиями и разработками. Квалифицированный коллектив химиков и инженеров инновативно работает над тем, чтобы оптимально проконсультировать Вас, как нашего заказчика, и предоставить Вам клей, подходящий для решения Вашей задачи.

Наши данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности Вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Поэтому новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на Ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Иоват может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств в смысле новейшей юрисдикции Федерального Судебного Ведомства (BGH). Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие обязательства.